



Открытое акционерное общество
"Белорусский металлургический завод —
управляющая компания холдинга
"Белорусская металлургическая компания"

Ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин,
Гомельская обл., Республика Беларусь
Тел. +375 2334 2 50 99, 5 55 20, факс +375 2334 2 42 61, 3 16 35,
email: ofwork@bmz.gomel.by

Р.с. 3012003880014 в филиале 312 ОАО СБ "Беларусбанк" г. Жлобина,
МФО 151501673, УНП 400074854

Open Joint-Stock Company
"Byelorussian Steel Works — management company of
"Byelorussian Metallurgical Company" holding"

37 Promyshlennaya St, 247210, Zhlobin,
Gomel region, Belarus
Tel. +375 2334 2 50 99, 5 55 20, fax +375 2334 2 42 61, 3 16 35,
email: ofwork@bmz.gomel.by

Acc. No. 3012003880014 with JSCB "BELARUSBANK", branch 312, Zhlobin,
MFO 151501673, TRN 400074854

01.04.2013 № Ч/345

На № _____ от _____

Atitikties deklaracija

Gamintojas: Atvira akcinė bendrovė "Baltarusijos metalurgijos gamykla" –
valdančioji holdingo "Baltarusijos metalurgijos kompanija" įmonė
247210 Baltarusijos Respublika, Žlobino miestas
Promyšlenaja g. 37

Atvira akcinė bendrovė "Baltarusijos metalurgijos gamykla" - valdančioji holdingo "Baltarusijos metalurgijos kompanija" įmonė prisiimdama atsakomybę patvirtina, kad į Lietuvą tiekiamas šaltai valcuotas armatūrinis plienas ritiniuose BSt500M, BSt500KR(A) ir B500NA (5,0 mm, 6,0 mm, 8,0 mm, 10,0 mm ir 12,0 mm vardinio skersmens), atitinka standarto LST EN 10080 reikalavimus bei gamintojo techninėse specifikacijose Nr. 1098-0/CC-2011, Nr. 1099-0/CC-2011, Nr. 1100-0/CC-2011, Nr. 1101-0/CC-2011 ir Nr. 1102-0/CC-2011 pateiktas deklaruojamų rodiklių vertės:

Rodiklio pavadinimas	Bandymo metodas	Mat. vnt.	Deklaruojama vertė				
Santykinis bendras pailgėjimas esant didžiausiai apkrovai, A_{gt} (charakteristinė vertė)	LST EN ISO 15630-1 LST EN ISO 6892	%	2,5				
Suvirinamumas: - anglies ekvivalento vertė, C_{eq} ; - anglies kiekis, C; - sieros kiekis, S; - fosforo kiekis, P - vario kiekis, Cu; - azoto kiekis, N	LST EN 10080 fotoelektrinis spektrometrinis metodas fotoelektrinis spektrometrinis metodas fotoelektrinis spektrometrinis metodas fotoelektrinis spektrometrinis metodas lydymo redukuojančioje aplinkoje metodas	%, pagal masę	≤0,52 ≤0,24 ≤0,055 ≤0,055 ≤0,85 ≤0,014				
Vardinis skersmuo, d	LST EN ISO 15630-1	mm	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0
Vardinis skerspjūvio plotas, A_n		mm ²	19,6	28,3	50,3	78,5	113
Ilginė masė: - vardinė vertė; - mažiausia vertė; - didžiausia vertė		kg/m	0,154 0,145 0,163	0,222 0,209 0,235	0,395 0,371 0,419	0,617 0,589 0,645	0,888 0,848 0,928
Tinkamumas lankstyti	LST EN ISO 15630-1	–	atitinka reikalavimus				
Santykinis rumbio plotas, f_R	LST EN ISO 15630-1	–	0,039	0,039	0,045	0,052	0,056
Sąlyginis takumo stipris, $R_{p0,2}$ (charakteristinė vertė)	LST EN ISO 15630-1 LST EN ISO 6892	MPa	500				
Tempiamojo stiprio ir sąlyginio takumo stiprio santykis, $R_m / R_{p0,2}$ (charakteristinė vertė)	–	–	1,05				
Patvarumas (gaminio tyrimas): - anglies kiekis, C; - sieros kiekis, S; - fosforo kiekis, P - vario kiekis, Cu; - azoto kiekis, N; - anglies ekvivalento vertė, C_{eq}	fotoelektrinis spektrometrinis metodas fotoelektrinis spektrometrinis metodas fotoelektrinis spektrometrinis metodas fotoelektrinis spektrometrinis metodas lydymo redukuojančioje aplinkoje metodas LST EN 10080	%, pagal masę	≤0,24 ≤0,055 ≤0,055 ≤0,85 ≤0,014 ≤0,52				

Atitikties deklaravimo pagrindas: V_SPSC atitikties sertifikatai Nr. 9137, Nr. 9138 ir Nr. 9139, išduoti 2013 m. kovo 20 d., galiojantys iki 2016-03-20

Oficialus atstovas Lietuvoje, Latvijoje ir Estijoje:

UAB „Prekybos namai BMZ-Baltija“, Liejyklos g. 10, LT-78147 Siauliai
Telefonas: 370 41 522469, _l-paštas: info@bmzbaltija.com, tinklalapis: <http://www.bmzbaltija.com>

E. A. Peretiagina

2013 m. 01.04 d.

Atvira akcinė bendrovė "Baltarusijos metalurgijos gamykla" –
valdančioji holdingo "Baltarusijos metalurgijos kompanija" įmonė
Generalinio direktoriaus pavaduotoja technologijos ir kokybės klausimais

