



Открытое акционерное общество
«Белорусский металлургический завод —
управляющая компания холдинга
«Белорусская металлургическая компания»
(ОАО «БМЗ — управляющая компания холдинга «БМК»)

ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин, Гомельская обл.
Тел. +375 (2334) 5 45 20, 5 46 31; факс +375 (2334) 3 10 70, 3 16 35,
email: ofwork@bmz.gomel.by

IBAN BY93AKBB30120038800143200000
в филиале № 312 ОАО «АСБ Беларусбанк» в г. Жлобине
БИК АКBBBY21312 УНП 400230362

27.04.2016 № Ч/352а

На № _____ от _____

Open Joint-Stock Company
«Byelorussian Steel Works — management company of
«Byelorussian Metallurgical Company» holding»
(OJSC «BSW — management company of «BMC» holding»)

37 Promyshlennaya St, 247210, Zhlobin, Gomel region.
Tel. +375 2334 2 50 99, 5 55 20; fax +375 2334 3 10 70, 3 16 35,
email: ofwork@bmz.gomel.by

IBAN BY93AKBB30120038800143200000
branch bank № 312 JSC «ASB Belarusbank», Zhlobin
BIC AKBBBY21312 TIN 400230362

Leistungserklärung

(Regulation (EU) No 305/2011, Anlage III)

№ 1.0576/S355J2H- CPR-1011

- | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Spezieller
Warenidentifizierungscode: | Warmgefertigte nahtlose Hohlprofile für den
Stahlbaz S355J2H/1.0576 |
| 2. Verwendungszweck: | Für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall/
Betonverbundbauwerken |
| 3. Hersteller | Open Joint Stock Company "Byelorussian Steel Works - management
company of "Byelorussian Metallurgical Company" holding"
Promyschlennaja Str.,37,
247210, Zhlobin, Weißrussland
tel./fax+375 2334 54129
email: ofwork@bmz.gomel.by www.belsteel.com |
| 4. Name und Adresse des
bevollmächtigten Vertreters
von dem Hersteller: | Wird nicht angewendet |
| 5. System(e) zur Bewertung und
Überprüfung der
Leistungsbeständigkeit: | System 2+ |
| 6. Harmonisierte Norm | EN 10210-1:2006 |
| -Name und Nummer der
notifizierten Behörde, die das
Zertifikat ausgestellt hatte: | Die eingetragene Behörde für die Zertifizierung der Bauproduktion und der
Stahlkonstruktionen Nr.0045 TÜV NORD) System GmbH &Co.KG (Hamburg,
Deutschland) |

7. Erklärte Leistungen:

Wesentliche Eigenschaften	Leistung						Harmonisierte technische Anforderungen
Grenzabweichungen für Maße und Form	Nennaussendurchmesser: von 21,3 bis 168,3 mm Wanddicke von 2,3 bis 25 mm						EN 10210-2 für Grenzabweichungen für Maße und Form
Streckgrenze	Wanddicke, mm			R _{eH} , MPa, min			EN 10210-1:2006
	(Tabelle A.3)						
	≤ 16			355			
> 16 ≤ 25			345				
Zugfestigkeit	Wanddicke, mm			R _m MPa			
	(Tabelle A.3)						
	≤ 3			510-680			
> 3 ≤ 25			470-630				
Dehnung	Wanddicke, mm			A, %, min			
	(Tabelle A.3)						
	≤ 25			22			
Kerbschlagarbeit	Prüftemperatur, °C			KV ⁰ , J, min			
	(Tabelle A.3)						
	-20			27			
Kohlenstoff - Äquivalent	Wanddicke, mm			C _{equiv} max			
	(Tabelle A.2)						
	≤ 16			0,45			
> 16 ≤ 25			0,47				
Chemische Zusammensetzung	Maximaler Gewichtsteil, % (Tabelle A.1)						
	C	Si	Mn	P	S	N	
	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030		

8. Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterschrieben im:

Stellvertreter des Generaldirektors für die Fertigung und Qualität

E.A. Peretjagina



Zhlobin

Ort und Datum

№ 1.0576/S355J2H- CPR-1011

2209/2

Seite 2 von 2